

Procédure de changement des charriots X :

Afin de faciliter le réglage des courroies, imprimez l'outil de réglage disponible sur le site web, rubrique "téléchargement". En complément, consultez la notice de montage sur le site web.

ETAPE 1 : Démontage de l'extrudeur sans défaire le faisceau

1. Enlevez les courroies sur l'axe X et Y.
2. Dévissez les deux vis thermoplastiques qui tiennent l'attache faisceau (à l'arrière)
3. Dévissez et enlevez la vis de blocage de la gâchette de l'extrudeur
4. Dévissez les deux vis M3x60
5. Dévissez les 4 vis à tête hexagonales (vis du moteur + gâchette)
6. Déposez l'ensemble sur le plateau de l'imprimante

ETAPE 2 : Démontage charriot X centrale

1. Dévissez les 4 vis qui tiennent le charriot centrale
2. Retirez le chariot centrale

ETAPE 3 : Démontage support EndStop X

1. Dévissez les deux petites vis thermoplastiques qui tiennent le microswitch
2. Retirez avec précaution le support EndStopX

ETAPE 4 : Démontage moteur X

1. Dévissez les deux vis thermoplastique qui tiennent le moteur X
2. Retirez et déposez le moteur sur le plateau

ETAPE 5 : Démontage Cornières façade avant

1. Dévissez les 2 vis poêliers sur l'avant de la cornière haute gauche et droite
2. Dévissez les 4 vis poêliers en bas sur les cornières latérale gauche et droite
3. Une fois toutes les vis retirées, enlevez les cornières de façade en tapotant doucement avec un marteau afin de les retirer des arbres linéaires Y.
4. Mettre de côté les cornières

ETAPE 6 : Démontage chariot X

1. Retirez le charriot X des arbres linéaires Y
2. Enlevez les deux roulements sur le chariot gauche et droite
3. Retirez le charriot droit, puis les roulements du centre (avec leurs supports toujours en place - ne pas les démonter). Mettre de côté.
4. Retirez le charriot gauche

ETAPE 6 : Remontage Charriot X

(Voir procédure complète sur la notice du site web - Montage charriot X)

1. Remonter le nouveau chariot gauche
2. Mettre en place les roulements du centre avec leur support
3. Remonter le nouveau chariot droit
4. Insérez les roulements dans le chariot gauche et droite

ETAPE 7 : Remontage charriot X et cornières

1. Insérez **délicatement** le charriot dans les arbres linéaires
2. Mettez en place les cornières de façade en positionnant correctement les arbres linéaires dans les orifices
3. Avec une cale et un marteau "tapotez" délicatement pour faire rentrer les arbres linéaires dans les coins du haut
4. Une fois bien en place, remontez les vis poêliers des cornières
5. Remontez le chariot central
6. **Réglez la largeur de votre chariot X afin d'avoir un équerrage et une glisse parfaite.**
7. Remontez le moteur X, le support EndStop et le microswitch
8. Ne pas remonter maintenant l'extrudeur

ETAPE 8 : Installation de la courroie X

1. retournez votre machine (attention à l'extrudeur) et installer votre courroie X.
2. Installez simplement votre courroie dans la gorge en laissant dépasser la courroie au-dessus - Poussez-là bien au fond avec un tournevis très fin.
3. Tendez vos courroies avec une pince à bec long : Attrapez la courroie qui dépasse, **pressez avec un doigt la partie en plastique au-dessus de la courroie**, puis tournez doucement votre pince pour tendre la courroie.
4. Une fois toutes les courroies tendues, immobilisez vos courroies en plaçant une vis thermoplastique 3x14 dans le trou.
5. Vissez jusqu'au rebord de la pièce plastique (jusqu'au contact de la tête de vis avec le plastique - pas plus).
6. Coupez l'excédent de courroie en laissant 3mm de dépassant.

ETAPE 9 : Installation des courroies Y

1. Remettez la machine sur ses pieds
2. Placez l'outil de réglage des courroies en le clipant **sous** les arbres linéaires de chaque côté. L'outil permet maintenir et contrôler le positionnement du charriot à gauche et à droite. Bien vérifier que l'outil touche le fond de l'imprimante, à gauche et à droite de façon identique.
3. **Mettez en place les courroies selon la même procédure que la courroie X**
4. Une fois cela fait, bien vérifier la tension des courroies et ne pas hésitez à rectifier si besoin.

ETAPE 10 : Remontage extrudeur

1. Positionnez le moteur sur le chariot central
2. Remonter l'attache-câble arrière (2 vis thermo)
3. remonter l'extrudeur + gâchette sur le moteur (4 vis hexa)
4. remonter la hotend sur le chariot centrale (2 vis 3x60)
5. remonter la vis de blocage de la gâchette.
6. Vérifiez que tout va bien. C'est fini !